

ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

РАЗРАБОТАНО И ПРОИЗВЕДЕНО В РОССИИ!



ШКАФЫ СУШИЛЬНЫЕ

«ШС-30-300-1»

«ШС-30-300-2»

«ШС-30-300-3»

«ШС-70-300-1»

«ШС-70-300-2»

«ШС-70-300-3»

«ШСУ-М», ШСУ-М1»

ПРЕИМУЩЕСТВА СУШИЛЬНЫХ ШКАФОВ НАШЕГО ПРОИЗВОДСТВА:

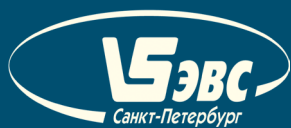
- ▶ ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР ОТ 50°C ДО 300 °C
- ▶ ТОЧНОСТЬ ПОДДЕРЖАНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ ВНУТРИ ШКАФА НЕ БОЛЕЕ 2 %
- ▶ РЕГУЛЯТОР ЗАСЛОНКИ ВЕНТИЛЯЦИИ РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ
- ▶ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕ РЕЖИМОВ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ ВОЗДУШНОЙ СРЕДЫ В КАМЕРЕ
- ▶ КОМФОРТНАЯ И БЕЗОПАСНАЯ ДВЕРЬ. ОТСУТСТВИЕ ЩЕЛЕЙ И ЗАКЛИНИВАНИЯ
- ▶ ПРИМЕНЕНИЕ РАЗЛИЧНЫХ ТЕРМОРЕГУЛЯТОРОВ



ОАО "ЭЛЕКТРОПРИБОР" – 67 ЛЕТ
В РАЗРАБОТКЕ И ПРОИЗВОДСТВЕ
ЛАБОРАТОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ


ЭЛЕКТРОПРИБОР
WWW.ELEKTROSPB.RU

ЭЛЕКТРОПРИБОР



ШКАФЫ СУШИЛЬНЫЕ
«ШС-30-300-1»
«ШС-30-300-2»
«ШС-30-300-3»



ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ

В блоке управления, расположенного в нижней части корпуса сушильного шкафа, установлены:

- выключатель сети с подсветкой;
- микропроцессорные терморегуляторы «РТ-1200» (ШС-30-300-1), «РТ-1250Т» (ШС-30-300-2), «Термодат-16» (ШС-30-300-3);
- индикатор включения нагревательного элемента.

МОДЕЛИ СУШИЛЬНЫХ ШКАФОВ

МОДЕЛЬ	ПИД регулятор	Количество участков нагрева (время/температура)
ШС-30-300-1	РТ-1200	3
ШС-30-300-2	РТ-1250Т	10
ШС-30-300-3	Термодат 16	20 + графический дисплей

ШКАФЫ СУШИЛЬНЫЕ (30 ЛИТРОВ)
«ШС-30-300»

Сушильный шкаф предназначен для термической обработки материалов, проведение которых не требует нагрева свыше 300 °С в воздушной среде, в стационарных условиях.

УСТРОЙСТВО СУШИЛЬНОГО ШКАФА

- В корпусе располагается рабочая камера из нержавеющей стали. Внутри неё размещены две съёмные полки из нержавеющей стали, которые можно перемещать по высоте. Вентилятор для перемешивания воздушной среды рабочего объёма камеры расположен снаружи рабочей камеры.
- Рабочая камера закрывается спереди дверью с уплотнением из силиконовой резины. На задней стенке корпуса закреплён шнур с вилкой и болтовое соединение для проводника внешнего заземления.
- В блоке управления, расположенного в нижней части корпуса сушильного шкафа, установлены: выключатель сети, микропроцессорный терморегулятор, индикатор включения нагревательного элемента.
- Регулятор заслонки вентиляции рабочей камеры располагается на верхней поверхности корпуса сушильного шкафа.
- Для ограничения максимальной температуры в конструкции сушильного шкафа предусмотрен термостат (аварийный).
- Терморегулятор предназначен для регулирования нагрева и поддержания температуры по заданной термической программе в рабочей камере сушильного шкафа и позволяет изменять температуру до +300°С.
- При использовании микропроцессорных регуляторов температуры «РТ-1250Т» и «Термодат 16» есть возможность регулировать скорость нагрева и скорость охлаждения рабочей камеры (только медленные процессы).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объём камеры, л	30
Габариты камеры (ШхВхГ), мм	290х310х330
Материал рабочей камеры	нерж. сталь
Код степени защиты, обеспечиваемой оболочкой	IP20
Съёмные полки из нержавеющей стали	2
Класс защиты	I
Диапазон рабочей температуры, 0С	50 ... 300
Точность поддержания t в установившемся режиме, %	не хуже ± 2
Потребляемая мощность в режиме разогрева, Вт	не более 2000
Потребляемая мощность в режиме поддержания макс. t , Вт	не более 500
Терморегулирование	ПИД-регулятор
Отображение температуры	цифровое
Тип термопары	ТХА
Сопротивление нагревателей, Ом	24 \pm 2
Номинальное напр. питания сети, В/Гц	~220/50
Число фаз питающей сети	1
Габариты (ШхВхГ), мм	500х700х680
Масса, кг	не более 37

• СДЕЛАНО В РОССИИ! •

ШКАФЫ СУШИЛЬНЫЕ (70 ЛИТРОВ) «ШС-70-300»

Сушильный шкаф предназначен для термической обработки материалов, проведение которых не требует нагрева свыше 300 °С в воздушной среде, в стационарных условиях.

УСТРОЙСТВО СУШИЛЬНОГО ШКАФА

- В корпусе располагается рабочая камера из нержавеющей стали. Внутри неё размещены четыре съёмные полки из нержавеющей стали, которые можно перемещать по высоте. Вентиляторы для перемешивания воздушной среды рабочего объёма камеры расположены снаружи рабочей камеры.
- Рабочая камера закрывается спереди дверью с уплотнением из силиконовой резины. На задней стенке корпуса закреплён шнур с вилкой и болтовое соединение для проводника внешнего заземления.
- В блоке управления, расположенного в нижней части корпуса сушильного шкафа, установлены: микропроцессорный терморегулятор, выключатель сети, индикатор включения нагревательного элемента, переключатель режимов перемешивания воздушной среды в камере.
- Регулятор заслонки вентиляции рабочей камеры располагается на верхней поверхности корпуса сушильного шкафа.
- Для ограничения максимальной температуры в конструкции сушильного шкафа предусмотрен термостат (аварийный).
- Терморегулятор предназначен для регулирования нагрева и поддержания температуры по заданной термической программе в рабочей камере сушильного шкафа и позволяет изменять температуру до +300°С.
- При использовании микропроцессорных регуляторов температуры «РТ-1250Т» и «Термодат 16»* есть возможность регулировать скорость нагрева и скорость охлаждения рабочей камеры (только медленные процессы).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объём камеры, л	70
Габариты камеры (ШхВхГ), мм	290x700x330
Материал рабочей камеры	нерж. сталь
Код степени защиты, обеспечиваемой оболочкой	IP20
Съёмные полки из нержавеющей стали	4
Класс защиты	I
Диапазон рабочей температуры, °С	50 ... 300
Точность поддержания °t в установившемся режиме, %	не хуже ±2
Потребляемая мощность в режиме разогрева, Вт	не более 3000
Потребляемая мощность в режиме поддержания макс. °t, Вт	не более 500
Терморегулирование	ПИД-регулятор
Отображение температуры	цифровое
Тип термопары	ТХА
Сопротивление нагревателей, Ом	16±2
Номинальное напр. питания сети, В/Гц	~220/50
Число фаз питающей сети	1
Габариты (ШхВхГ), мм	500x1100x680
Масса, кг	не более 75



ШКАФЫ СУШИЛЬНЫЕ

«ШС-70-300-1»

«ШС-70-300-2»

«ШС-70-300-3»



ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ

В блоке управления, расположенного в нижней части корпуса сушильного шкафа, установлены:

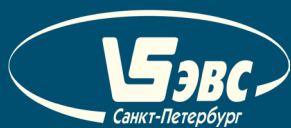
- выключатель сети с подсветкой;
- микропроцессорные терморегуляторы «РТ-1200» (ШС-70-300-1), «РТ-1250Т» (ШС-70-300-2), «Термодат 16» (ШС-70-300-3);
- индикатор включения нагревательного элемента;
- переключатель режимов перемешивания воздушной среды в камере.

МОДЕЛИ СУШИЛЬНЫХ ШКАФОВ

МОДЕЛЬ	ПИД регулятор	Количество участков нагрева (время/температура)
ШС-70-300-1	РТ-1200	3
ШС-70-300-2	РТ-1250Т	10
ШС-70-300-3	Термодат 16	20 + графический дисплей

• СДЕЛАНО В РОССИИ! •

ЭЛЕКТРОПРИБОР



**ШКАФЫ СУШИЛЬНЫЕ
«ШСУ-М»
«ШСУ-М1»**



ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ

На передней стенке расположены лампы «Сеть», «Нагрев», ручка управления температурой разогрева и выключатель «Нагрев».

- Лампа «Сеть» сигнализирует о подключении шкафа к сети 220 В.
- Лампа «Нагрев» сигнализирует о подключении нагревательного элемента шкафа. Яркость свечения лампы пропорциональна мощности, потребляемой шкафом.

ОАО «Электроприбор», ООО «ЭВС»
отдел продаж:

Россия, Санкт-Петербург
тел./факс: (812) 606-6655
www.elektrospb.ru, www.evs.ru
infos@elektrospb.ru, infos@evs.ru

Московское представительство
ОАО «Электроприбор» и ООО «ЭВС»:
115477, Россия, Москва
тел.: (495) 665-7914, moscow@evs.ru

ШКАФЫ СУШИЛЬНЫЕ «ШСУ-М(М1)»

- Сушильный шкаф предназначен для работ, связанных с сушкой, стерилизацией, определением влажности материалов и для других работ, проведение которых не требует нагрева свыше 130 °С («ШСУ-М») и 300 °С («ШСУ-М1»).
- Сушильный шкаф состоит из двух частей: корпуса и подставки. Корпус, имеющий цилиндрическую форму, является рабочей камерой. Внутри неё размещены две съёмные полки и керамика нагревателя, в пазах которой уложена спираль. Корпус закрывается спереди круглой дверью. На корпусе сверху находится вентиляционный колпачок для установки термометра.
- Внутри подставки помещён узел управления, ручка и выключатель которого расположены на передней стенке подставки. Узел управления, включённый последовательно с нагревательной спиралью, предназначен для включения и регулировки нагрева шкафа и позволяет изменять температуру до +130°С в «ШСУ-М» и до +300 °С в «ШСУ-М1».
- На задней стенке подставки закреплён шнур с вилкой и расположено заземляющее устройство.
- Контроль температуры может осуществляться через отверстие сверху корпуса при помощи ртутного термометра 0-350°С (в комплект поставки не входит).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	ШСУ-М	ШСУ-М1
Рабочее пространство камеры (Диам.хГ), мм	200х230	240х240
Полезный объём камеры, л	не менее 7	не менее 10
Максимальная температура, °С	130	300
Время разогрева рабочей камеры при температуре окружающего воздуха +20°С, мин.	до 130°С не более 90	до 300°С не более 120
Цикличность работы, часов непрерывная работа/перерыв	2 / 1	2 / 1
Максимальная мощность, Вт	300	300
Напряжение питающей сети 50 Гц, В	~220±10%	~220±10%
Габаритные размеры шкафа (ШхВхГ), мм	260х365х270	260х365х270
Масса шкафа, кг	6	6

РЕГУЛЯТОРЫ ТЕМПЕРАТУРЫ

Регуляторы температуры «РТ-1200» и «РТ-1250Т» предназначены для автоматического регулирования температуры в шкафах, осуществляя заданную термическую программу. Управление нагревом сушильных шкафов осуществляется по модифицированному ПИД-закону.

РЕГУЛЯТОРЫ ТЕМПЕРАТУРЫ ПОЗВОЛЯЮТ:

- задавать температурные участки нагрева, выдержки и охлаждения (один для «РТ-1200» и десять для «РТ-1250Т») в координатах время-температура;
- осуществлять выключение по таймеру;
- сигнализировать обрыв первичного термопреобразователя.
- включать сушильный шкаф на нагрев в заранее установленное время «по будильнику» (для «РТ-1250Т»).
- включать вентилятор при достижении температуры в шкафу более 60°С (для «РТ-1250Т»).



Регулятор температуры «РТ-1200»



Регулятор температуры «РТ-1250Т»

• СДЕЛАНО В РОССИИ! •